

المواصفات الفنية لماكينة لحام أوسكو (Heavy Duty)

OSCO SUPERARC-5000-420A

طراز احترافي للصناعات الثقيلة



التفاصيل الفنية	الخاصية
50019	رقم الصنف
SUPERARC-5000-420A	الموديل (Model No)
متعدد الوظائف: MMA (عصا) / LIFT TIG (أرجون)	نوع اللحام (Process)
3 فاز (Phase-3)	مصدر الطاقة (Input Phase)
380 فولت (±15%)	الجهد الكهربائي (Voltage)
هرتز 50/60	التردد (Frequency)
420 أمبير	أقصى تيار خارج (Max Output)
إنفترت IGBT متطور للأعمال الشاقة	التكنولوجيا

لوحة التحكم والمميزات (Control Panel Features)

شاشة عرض رقمية (Digital Display): لعرض دقيق لشدة التيار أثناء الضبط واللحام.

مفتاح MMA/LIFT TIG: للتحويل السريع بين نظام لحام القوس اليدوي ولحام الأرجون (Lift).

منظم قوة القوس (ARC FORCE Adjustment): لتعزيز استقرار القوس ومنع التصاق سلك اللحام، خاصة في الوضعيات الصعبة.

منظم البداية الساخنة (HOT START Adjustment): يوفر دفعة تيار إضافية في بداية اللحام لسهولة بدء القوس.

مفتاح VRD (جهاز خفض الجهد): نظام أمان لتقليل جهد الدائرة المفتوحة عند عدم اللحام لحماية المستخدم من الصدمات الكهربائية.

منفذ التحكم عن بعد (Foot Remote Control): يدعم توصيل دواسة قدم للتحكم الخارجي في شدة التيار (اختياري).



جدول الاستخدام المقترح (Heavy Duty MMA)

سمك المعدن (مم)	مقاس سلك اللحام الموصى به	ملاحظات الاستخدام
4 - 6 ملم	4.0 مم	تعمل بكفاءة 100% دون انقطاع
8 - 15 ملم	5.0 مم	أداء مستمر وثابت للقوس
ملم +20	6.0 مم	مناسبة للمهام الإنشائية الكبرى

إرشادات السلامة والتشغيل

التهوية: الماكينة مزودة بمروحة تبريد عالية التدفق؛ حافظ على مسافة 50 سم على الأقل حول فتحات التهوية.

الأقطاب: تدعم كافة أنواع أقطاب اللحام بما .
Arc فيها (السلولوزية 6010) بفضل منظم Force

بيئة العمل: مصممة بتصنيف حماية عالٍ .
لمقاومة ظروف العمل في المصانع والورش الخارجية المفتوح

