

# المواصفات الفنية لماكينة لحام اوسكو OSCO MMA LV-300S-160A 50012



الخاصية	القيمة / التفاصيل
50012	رقم الصنف (Item No)
LV-300S-160A	الموديل (Model No)
لحام القوس المعدني اليدوي (MMA)	نوع اللحام (Process)
1 فاز	مصدر الطاقة (Phase)
220 فولت	الجهد الكهربائي (Voltage)
50/60 هرتز	التردد (Frequency)
من 20 إلى 160 أمبير	مدى التيار الخارج (Current) (Range)
من 1.6 ملم إلى 4.0 ملم	مقاس سلك اللحام (Rod Size)
60% عند 160 أمبير	دورة العمل (Duty Cycle)
Inverter IGBT	التكنولوجيا
مروحة تبريد داخلية ذكية	نظام التبريد



## المميزات الإضافية (Notes)

- شاشة : مزودة بشاشة رقمية لضبط التيار بدقة.
- حماية حرارية (OC): مزودة بحماية من الحمل الزائد لضمان أمان الدوائر الداخلية.
- ثبات القوس: تعطي قوس لحام مستقر وسلس يقلل تناثر الشرر.
- توفير الطاقة: تقنية IGBT توفر في استهلاك الكهرباء مقارنة بالمحولات التقليدية.
- الحجم والوزن: تصميم مدمج وخفيف مناسب للورش وأعمال الصيانة المتنقلة.

## جدول ضبط الأمبير المقترح (MMA)

مقاس سلك اللحام (مم)	نطاق التيار الموصى به (أمبير)	سمك المعدن التقريبي
1.6 مم	30 - 55 أمبير	1 مم (صاج رقيق)
2.0 مم	50 - 80 أمبير	2 مم
2.5 مم	70 - 110 أمبير	3 مم
3.2 مم	110 - 145 أمبير	5 مم
4.0 مم	140 - 160 أمبير	8 مم

## نصائح فنية للماكينة LV-300S-160A

### استغلال قدرة الماكينة:

تعمل بكفاءة عالية مع أسلاك 1.6 مم - 4 مم في الاستخدام المستمر ضمن دورة العمل المحددة.

### التبريد بعد التشغيل:

اترك الماكينة تعمل لمدة 3 دقائق بعد الانتهاء لضمان تبريد الـ PCB و ترانزستورات IGBT و دايودات القدرة.

### التوصيل الكهربائي:

لف الكابل داخل فتحة التوصيل جهة اليمين بإحكام لان الارتخاء يسبب: شرارة داخلية، احتراق مدخل الكابل او ضعف في التيار الخارج.

### القطبية (Polarity):

للحام الحديد السميكة يتم توصيل حامل السلك بالموجب (+) والمشبك الأرضي بالسالب (-).

للحام الصاج الرقيق يفضل عكس القطبية لتقليل الثقوب.

### حل مشكلة التصاق السلك:

ارفع الأمبير تدريجياً وتأكد من تثبيت المشبك الأرضي على معدن نظيف خالي من الدهان أو الصدأ.

### تجنب الرايش والشرر:

لا تضع الماكينة خلفك أثناء استخدام الصاروخ. المروحة تسحب: شرر -برادة حديد او غبار موصل وهذا قد يسبب قفلة كهربائية.

## حلول سريعة للأعطال

● لمبة OC مضاءة:

السبب: ارتفاع حرارة الماكينة

الإجراء: توقف فوراً عن اللحام اترك الماكينة تعمل ستنطفئ اللمبة تلقائياً بعد التبريد



⚡ السلك يلتصق بالمعدن:

الأسباب المحتملة: الأمبير منخفض او الأرضي غير مثبت جيداً او سطح المعدن عليه دهان أو صدأ

الإجراء: ارفع الأمبير تدريجياً نظف نقطة التثبيت تأكد من إحكام المشبك الأرضي

## الاستخدام المثالي للماكينة

**LV-300S-160A**

مناسبة ل الورش الصغيرة والمتوسطة

أعمال الصيانة المنزلية

تصنيع الهياكل الخفيفة

أعمال المقاولات الخفيفة